

DMH 602 PTFE Cond. FDA 1% conductives Additiv (FDA zugelassen) + 99% reines PTFE

Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit	Einheit	Einheit
Farbe				schwarz	schwarz
Dichte	23 °C	DIN 53479	kg/m ³	2160	g/cm ³ 2,16
Härte	23 °C/3 sek.	ISO 868	Shore D	57 ±3	Shore D 57 ±3
Härte	23°C/15 sek.	ISO 868	Shore D	53 ±3	Shore D 53 ±3
Kugeldruckhärte	23 °C	DIN 53456 H 135/30	MPa	26 ±5	psi 3770 ±725
Reißfestigkeit	23 °C	ASTM D 4745-11a	MPa	≥ 25	psi ≥ 3626
Reißdehnung	23 °C	ASTM D 4745-11a	%	≥ 230	% ≥ 230
Druckfestigkeit	23 °C	DIN 53455	MPa	≥	psi ≥
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$		$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25 °C - 200 °C		K ⁻¹ * 10 ⁻⁵		K ⁻¹ * 10 ⁻⁵
Gleitreibungskoeffizient *	23 °C		μ		μ
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F -328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F 500
E-Modul Zug		DIN 53457	MPa		psi

* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

Chemische Eigenschaften

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF₃, geschmolzenen Alkalimetallen

Lebensmittelzulassung: FDA konform

Detaillierte Informationen über Beständigkeiten in verschiedenen Chemikalien siehe DMH Chemical Resistance Guide

DMH GmbH

revision: 04-2020