

DMH 650 PTFE Ekonol® 10 % Ekonol + 90 % PTFE rein

Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

| Eigenschaften | Bedingung | Norm | Einheit | Einheit | Einheit |
|--------------------------------------|----------------|--------------------|------------------------------------|---------|--|
| Farbe | | | | creme | creme |
| Dichte | 23 °C | DIN 53479 | kg/m ³ | 2040 | g/cm ³ 2,04 |
| Härte | 23 °C/3 sek. | ISO 868 | Shore D | 56 ± 3 | Shore D 56 ± 3 |
| Härte | 23°C/15 sek. | ISO 868 | Shore D | 54 ± 3 | Shore D 54 ± 3 |
| Kugeldruckhärte | 23 °C | DIN 53456 H 135/30 | MPa | 28 ± 5 | psi 4060 ± 725 |
| Reißfestigkeit | 23 °C | ASTM D 4745-11a | MPa | ≥ 20 | psi ≥ 2900 |
| Reißdehnung | 23 °C | ASTM D 4745-11a | % | ≥ 250 | % ≥ 250 |
| Druckfestigkeit | 23 °C | DIN 53455 | MPa | ≥ 11 | psi ≥ 1595 |
| Wärmeleitfähigkeit | | DIN 52612 | $\frac{J * 10^3}{m * h * K}$ | 5,4 | $\frac{J * 10^3}{m * h * K}$ 5,4 |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient | 25 °C - 200 °C | | K ⁻¹ * 10 ⁻⁵ | 8,4 | K ⁻¹ * 10 ⁻⁵ 8,4 |
| Gleitreibungskoeffizient * | 23 °C | | μ | 0,18 | μ 0,18 |
| Min. Einsatztemperatur | | | °C | -200 | °F -328 |
| Max. Einsatztemperatur | | | °C | 260 | °F 500 |
| E-Modul Zug | | DIN 53457 | MPa | | psi |

* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

Chemische Eigenschaften

Mit Ekonol gefülltes PTFE

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF₃, geschmolzenen Alkalimetallen

Detaillierte Informationen über Beständigkeiten in verschiedenen Chemikalien siehe DMH Chemical Resistance Guide

DMH GmbH

revision: 04-2020

DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH

A-8772 Traboch  Industriepark West 11

T: +43 (0)3833/200 60-0  F: +43 (0)3833/200 60-500

E: office@dmh.at  www.dmh.at

