

# DMH 600TCM/TCMY



max. turning diameter  
(without driven tools/with driven tools)  
main drive power  
weight  
dimension (LxWxH)  
max. bar diameter  
slide traverse X/Y/Z  
y-axis  
c-axis  
max. speed main spindle  
max. speed driven tools  
spindle nose DIN 55026  
power input  
tool size  
turret positions  
rapid traverse X/Y/Z  
control  
airblast  
bar feeder interface

maximaler Drehdurchmesser  
(ohne AWZ/mit AWZ)  
Antriebsleistung Hauptspindel  
Gesamtgewicht  
Dimensionen (LxBxH)  
maximaler Stangendurchlaß  
Verfahrweg X/Y/Z  
y-Achse  
c-Achse  
max. Drehzahl Hauptspindel  
max. Drehzahl AWZ  
Spindelnase nach DIN 55026  
Anschlußleistung  
Werkzeuggröße  
Revolver Plätze  
Eilgänge X/Y/Z  
Steuerung  
Airblast  
Stangenlader Interface

600/450 mm  
22 kW  
5700 kg  
3320 x 2070 x 2100 mm  
65 mm  
260/-/610 mm  
no/nein  
yes/ja  
5000 1/min  
5000 1/min  
A 2-6  
38 kVA  
VDI 30  
12  
30/-/40 m/min  
Siemens/Fanuc  
optional  
yes/ja

DMH 600 TCM

600/450 mm  
22 kW  
5700 kg  
3320 x 2070 x 2100 mm  
65 mm  
260/80(+/-40)/610 mm  
yes/ja  
yes/ja  
5000 1/min  
5000 1/min  
A 2-6  
38 kVA  
VDI 30  
12  
30/15/40 m/min  
Siemens/Fanuc  
optional  
yes/ja

DMH 600 TCMY

The DMH 600TCM is a versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 4 axes. The unconventional design of the machine makes it unique and distinctive. Faster, better, more powerful are all those attributes with which this system can be described at its best. Only those having the most stringent demands should take this machine into consideration.

The DMH 600TCM opens up new dimensions in production to the technically discerning users. The system is equipped with our shavings discharge system, our clamping system and optionally with the bar feeder. It is highly flexible and convertible and can be adapted to meet any requirements.

TCM stands for Turn Center Mill

MRO stands for Maintenance, Repair and Operations

OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 600TCM ist ein vielseitig einsetzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 4 Achsen. Das eigenwillige Design macht diese Maschine unverwechselbar. Schneller, besser, stärker – mit jenen Attributen kann dieses System am besten beschrieben werden. Nur wer höchste Ansprüche hat, sollte es in seine Überlegungen einbeziehen. Technisch versierten Anwendern eröffnet die DMH 600TCM neue Dimensionen in der Bearbeitung. Das System wird mit unserem Späne-Abführsystem, dem Spannsystem und optional mit Stangenlader ausgestattet. Es ist sehr wandlungsfähig und kann individuell für jegliche Anforderungen adaptiert werden.

TCM steht für Turn Center Mill

MRO steht für Maintenance, Repair and Operations

OEM steht für Original Equipment Manufacturer

AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

