

DMH 600H/600BB



	DMH 600H	DMH 600BB
max. turning diameter	640 mm	640 mm
main drive power	18 kW	18 kW
weight	4300 kg	4300 kg
dimension (L x W x H)	3157 x 1730 x 1880 mm	3157 x 1730 x 1880 mm
max. bar diameter	65 mm	90 mm
slide traverse X/Y/Z	210/-/610 mm	210/-/610 mm
y-axis	no/nein	no/nein
c-axis	no/nein	no/nein
max. speed main spindle	4200 1/min	3200 1/min
spindle nose DIN 55026	A 2-6	A 2-8
power input	27 kVA	27 kVA
tool size	VDI 30	VDI 30
turret positions	8	8
rapid traverse X/Y/Z	24/-/24 m/min	24/-/24 m/min
control	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc
airblast	optional	optional
bar feeder interface	yes/ja	yes/ja
maximaler Drehdurchmesser	640 mm	640 mm
Antriebsleistung Hauptspindel	18 kW	18 kW
Gesamtgewicht	4300 kg	4300 kg
Dimensionen (L x B x H)	3157 x 1730 x 1880 mm	3157 x 1730 x 1880 mm
maximaler Stangendurchlaß	65 mm	90 mm
Verfahrweg X/Y/Z	210/-/610 mm	210/-/610 mm
y-Achse	no/nein	no/nein
c-Achse	no/nein	no/nein
max. Drehzahl Hauptspindel	4200 1/min	3200 1/min
Spindelnase nach DIN 55026	A 2-6	A 2-8
Anschlußleistung	27 kVA	27 kVA
Werkzeuggröße	VDI 30	VDI 30
Revolver Plätze	8	8
Eilgänge X/Y/Z	24/-/24 m/min	24/-/24 m/min
Steuerung	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc
Airblast	optional	optional
Stangenlader Interface	yes/ja	yes/ja

With the help of the DMH 600H you can also meet stringent demands in the „MRO“ and „OEM“ segments. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. The clamping system developed for elastomers represents one special feature of this system. As an option, the DMH 600H is also available as the DMH 600BB. This system has many benefits to offer particularly in series manufacturing using automated processes. The larger spindle passage makes it possible to process pipes with a length of 1.000 mm and a diameter of 90 mm. The optimisation of the fittings with a bar feeder makes the production process all the more efficient.

MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Mit der DMH 600H erfüllt man auch gehobene Ansprüche in den Segmenten „MRO“ und „OEM“. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt dieses System mit seiner für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsdetail ist unser seit vielen Jahren bewährtes Späne-Abführsystem. Eine Besonderheit der Anlage stellt das für Elastomere entwickelte Spannsystem dar. Optional wird die DMH 600H auch als DMH 600BB angeboten. Dieses System bietet, besonders in der Serienfertigung mit automatisierten Prozessen, viele Vorteile. Der größere Spindeldurchgang macht die Zerspanung von Rohren mit einer Länge von 1.000 mm und einem Durchmesser von 90 mm, möglich. Die Optimierung der Ausstattung mit einem Stangenlader macht den Fertigungsprozess nochmals wirtschaftlicher.

MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
OEM steht für Original Equipment Manufacturer

