

DMH 400TM/400TMY



The DMH 400TM/400TMY is a modern and versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 3 axes. The TM or TCM series has helped in achieving a great step towards process optimisation. Relief boreholes, grooves and other milling operations can be completed in a single step of machining. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. The clamping system developed for elastomers represents one special feature of this system.

TM stands for Turning, Milling
 MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
 OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 400TM/400TMY ist ein modernes, vielseitig nutzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 3 Achsen. Mit der TM bzw. TCM Serie ist ein großer Schritt in der Prozessoptimierung gelungen. Entlastungsbohrungen, Nuten und andere Fräsoperationen können in einem Arbeitsschritt erledigt werden. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt das System mit seiner, für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsdetail ist unser seit vielen Jahren bewährtes Späne-Abführsystem. Eine Besonderheit der Anlage stellt das für Elastomere entwickelte Spannsystem dar.

TM steht für Turning, Milling
 MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
 OEM steht für Original Equipment Manufacturer
 AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

		DMH 400 TM	DMH 400 TMY
max. turning diameter (without driven tools/with driven tools)	maximaler Drehdurchmesser (ohne AWZ/mit AWZ)	400/370 mm	400/370 mm
main drive power	Antriebsleistung Hauptspindel	13 kW	13 kW
weight	Gesamtgewicht	3300 kg	3300 kg
dimension (L x W x H)	Dimensionen (L x B x H)	2575 x 1770 x 2110 mm	2575 x 1770 x 2110 mm
max. bar diameter	maximaler Stangendurchlaß	45 mm	45 mm
slide traverse X/Y/Z	Verfahrweg X/Y/Z	210/-/310 mm	210/60(+40/-20)/310 mm
y-axis	y-Achse	no/nein	no/nein
c-axis	c-Achse	yes/ja	yes/ja
max. speed main spindle	max. Drehzahl Hauptspindel	6300 1/min	6300 1/min
max. speed driven tools	max. Drehzahl AWZ	6000 1/min	6000 1/min
spindle nose DIN 55026	Spindelnase nach DIN 55026	A 2-5	A 2-5
power input	Anschlußleistung	20 kVA	20 kVA
tool size	Werkzeuggröße	VDI 30	VDI 30
turret positions	Revolver Plätze	12	12
rapid traverse X/Y/Z	Eilgänge X/Y/Z	20/-/24 m/min	20/-/24 m/min
control	Steuerung	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc
airblast	Airblast	optional	optional
bar feeder interface	Stangenlader Interface	yes/ja	yes/ja

