

# DMH

SOLUTION FOR SEALS



# L'innovation est notre réponse

*DMH est une entreprise d'envergure internationale qui s'est développée au cours des deux dernières décennies pour devenir le premier interlocuteur offrant des solutions globales exigeantes dans le domaine des systèmes d'étanchéité. Des investissements permanents dans la Recherche & Développement ainsi que la collaboration étroite et constructive avec nos clients, ont fait de nous des leaders en matière de technologie et de qualité.*

*Créer des systèmes innovateurs pour nos clients, en collaboration avec ceux-ci, est aussi à l'avenir notre objectif principal. C'est avec un ferme engagement que nous poursuivrons notre objectif, tout en faisant appel à notre savoir-faire.*

*Les produits attractifs et les services de grande qualité résultant - adaptés aux souhaits et aux besoins de nos clients - sont notre réponse au développement foudroyant du marché et aux exigences qui y sont liées.*

*Prenez part vous aussi à la grande réussite de ce partenariat!*

[www.dmh.at](http://www.dmh.at)



## Demi-produits

Pour pouvoir profiter pleinement du potentiel du SYSTÈME DMH, il est indispensable de disposer des matériaux adéquats dans une quantité adéquate, sous une forme adéquate.

Ceci est possible grâce à notre réseau d'assistance mondial et grâce à notre vaste entrepôt de demi-produits sur le site de Traboch, garantissant que nos clients soient livrés facilement et en quelques jours.

Au cours de notre production de demi-produits, nous fabriquons actuellement plus de 50 matériaux différents et travaillons quotidiennement sur de nouveaux processus.

Comme pour toute notre gamme de services, la fabrication est soumise aux contrôles extrêmement stricts de notre laboratoire interne et par le service qualité.

## Les machines DMH

Rapidité et simplicité, mais toujours une qualité une précision au niveau dimensionnelle maximum. Une contradiction? Pour le SYSTÈME DMH, non. Ce système permet de fabriquer des joints dont le diamètre peut atteindre 2500 mm.

Le logiciel extrêmement facile à manipuler permet de choisir parmi un grand nombre de profilés d'étanchéité. Les profilés peuvent aussi être modifiés à l'aide du logiciel et les défauts peuvent être contrôlés.

La documentation et le calcul intégrés dans le logiciel DMH garantissent une présentation d'offre rapide. Les matériaux utilisés sont tout spécialement adaptés au SYSTÈME DMH et optimisés pour garantir une bonne capacité d'usinage par tournage. Un système issu d'une seule et même source, du souhait du client jusqu'au joint fini - rapidement et simplement, voilà le SYSTÈME DMH.

## Joints

Les joints façonnés par tournage n'ont pas toujours eu bonne réputation. Un travail intensif sur plus de 25 ans nous a permis d'accroître d'une part la qualité des joints et d'autre part de faire diminuer les coûts. Voilà pourquoi les joints façonnés par tournage sont passés du statut de solution de secours, à celui de premier choix. Les matières premières utilisées sont responsables de cette haute qualité.

DMH a adapté ses matériaux aux profilés, en a fait des produits ultra performants. La grande polyvalence de notre logiciel DMH permet de produire presque tous les profilés à partir de toutes les matières premières. Pour des applications particulières, veuillez contacter nos experts!

# MATÉRIAUX D'ÉTANCHÉITÉ

Plus vite, plus loin, plus haut – les conditions sont aussi de plus en plus exigeantes dans le domaine industriel. La pression des coûts oblige à diminuer de plus en plus les durées de processus et en conséquence, les exigences s'appliquant au joint moderne sont de plus en plus élevées.

C'est là que commence le travail de DMH. Nos matériaux et profilés de joint sont en permanence optimisés par une mise en œuvre innovatrice. Non seulement le niveau des exigences côté production nous stimule, un environnement intact est aussi une motivation encore plus profonde pour nous.

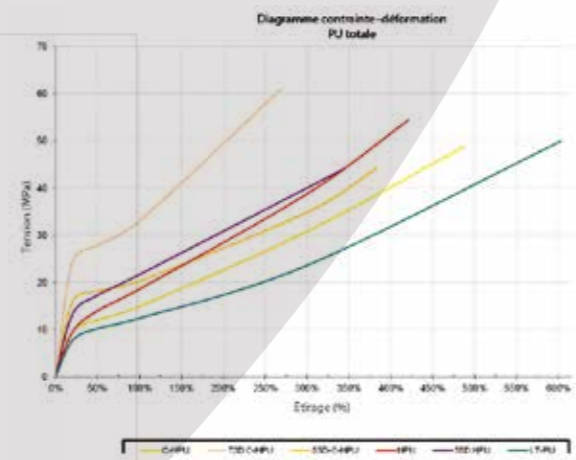
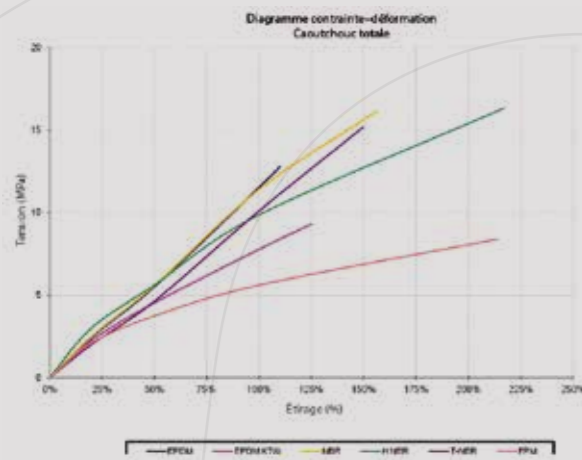
En tant qu'entreprise familiale envisageant des perspectives à long terme, nous nous insistons sur la fait que les processus instaurés soient les plus écologiques possible. Nous ne sommes pas les seuls, et cela se confirme aussi par la quantité croissante de fluides hydrauliques biodégradables qui représentent un défi pour de nombreux matériaux. Nous nous maintenons à la pointe du progrès technologique pour être capables de suivre le rythme des évolutions. Il faut en cependant signaler que toutes les évolutions ne sont pas appropriées pour être appliquées de manière durable.

Voilà pourquoi nous promouvons en permanence la recherche fondamentale pour disposer de ces connaissances le moment venu et les utiliser pour des nouveautés.

Les joints fabriqués à partir des matières premières DMH de grande qualité sont utilisés depuis longtemps dans les exploitations souterraines. Un remaniement complet de notre fabrication de polyuréthane nous a permis d'une part d'augmenter nos capacités et d'autre part de situer nos possibilités de nouveaux développements à un meilleur niveau.

Êtes-vous intéressés par le développement de votre nouveau matériel spécial ou souhaitez-vous voir évoluer des matériaux?

Notre équipe F & H est prête à tout et se fera un plaisir de relever de nouveaux défis. Qu'il s'agisse de vos autorisations pour le domaine alimentaire ou de certificats de matériaux conformes à DIN EN 10204, nous sommes votre fournisseur unique.



Notre laboratoire est équipé d'appareils d'analyse les plus modernes. Nous vous offrons la possibilité d'analyser la compatibilité des matières premières avec le milieu, la pression et la température.

Notre liste de prix 2013 regroupe une énumération des possibilités d'analyse mécanique, thermique et chimique.

## Polyuréthane

Polyuréthane thermoplastique	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Polyuréthane résistant à l'hydrolyse HPU (AU*)	100 HPU / U2 rouge	95A	-20	115	150	dynamique 400 bars statique 750 bars	Joints toriques, joints à gorge, râcleurs, bagues de glissement. Joints particuliers pour l'industrie alimentaire et de la boisson	Par rapport à tous les autres élastomères, les élastomères polyuréthane présentent une résistance exceptionnelle à l'usure, à la déchirure, et une grande élasticité. La perméabilité aux gaz est aussi faible que dans le cas du IIR. Les types HPU sont basés sur un Polyol ester (*) spécial, résistants à l'hydrolyse et peuvent être utilisés dans l'eau chaude. HPU100 et 109 disposent d'une autorisation FDA pour le domaine alimentaire.	<b>Approprié:</b> Hydrocarbures aliphatiques purs (par ex. butane; impuretés (humidité, alcools, composés acides ou alcalins) peuvent être chimiquement corrosifs pour le polyuréthane! Les huiles minérales et les graisses même en cas d'additifs critiques. Huiles et graisses de silicone Eau chaude Ester synthétique résistant à l'ozone et au.  <b>Non approprié:</b> Solvants aromatiques Alcools concentrés Acides et bases concentrés.
	109 HPU naturel	95A	-20	115	150	dynamique 400 bars statique 750 bars			
	104 HPU vert	95A	-20	115	150	dynamique 400 bars statique 750 bars	Joints torique. Joints à gorge Râcleurs Bagues de glissement	Dans la version standard, n'ont pas d'autorisation FDA.	
	103 HPU bleu								
110 HPU 55/U2 55 jaune	55D	-20	115	150	dynamique 660 bars statique 750 bars	Râcleurs Joints annulaires de glissement (DK108; DS129) Joints compacts pour piston Bagues d'appui	En fonction de la dureté, la friction et l'abrasion diminuent sensiblement dans le cas de PUR. Les types HPU 55 sont parfaitement appropriés pour les joints de piston et les pressions élevées. HPU peut être préféré au PTFE dans de nombreux cas.		
113 HPU 55/ U2 55 bleu									
Polyuréthane résistant à l'hydrolyse C-HPU (EU)	120 C-HPU rouge	96A	-37	110	125	dynamique 600 bars statique 750 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte Joints à gorge Râcleur Joints plats	Le C-HPU est fabriqué avec un Polyol éther de grande qualité. La matière première se caractérise notamment par sa charge admissible dynamique et une bonne résistance à l'eau.	<b>Approprié:</b> Hydrocarbures aliphatiques purs (par ex. propane); impuretés (humidité, alcools, composés acides ou alcalins) peuvent être chimiquement corrosifs pour le polyuréthane! Les huiles minérales et les graisses (certains additifs peuvent être chimiquement corrosifs pour les matières premières).  <b>Non approprié:</b> Solvants aromatiques Alcools concentrés Acides et bases concentrés
	122 C-HPU bleu acier								
	123 C-HPU bleu clair								
	124 C-HPU vert								
	125 C-HPU naturel								
	129 C-HPU naturel								
	130 C-HPU 57 jaune	57D	-37	115	125	dynamique 600 bars	DK108/ DS239 Râcleur DA115 et bagues d'appui similaires	En fonction de la dureté, La friction et l'abrasion diminuent sensiblement dans le cas de PUR. Les types C-HPU 57 et 72D sont parfaitement appropriés pour les joints de piston et les pressions élevées. C-HPU peut être préféré au PTFE dans de nombreux cas. L'inconvénient est une plus faible résistance à la température et aux agents chimiques.	
	140 C-HPU 72 noir	70D	-20	110	120	statique 750 bars			
	151 LT-PU Plus bleu	96A	-55	110	120	dynamique 350 bars	Systèmes hydrauliques mobiles Robinets de gaz Systèmes pneumatiques	LT-PU est un développement avec une flexibilité à froid nettement améliorée.	



## Polyuréthane

Polyuréthane thermoplastique	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
	170 SL-PU anthracite	96A	-20	110	120	dynamique 350 bars	Joints de systèmes pneumatiques	L'ajout de lubrifiants confère à cette matière première des propriétés particulières de fonctionnement de secours.	<b>Approprié:</b> Spécialement développé pour des applications pneumatiques.
Polyuréthane PU (AU)	180 PU 93 vert	93A	-30	110	120	dynamique 500 bars	Joints toriques Joints plats Trémie de remplissage Joints à gorge Râcleurs	Ce modèle de PU est basé sur les polyester-diols, il est particulièrement approprié dans les systèmes hydrauliques et le modèle LT-PU est bien adapté, par exemple, pour les systèmes hydrauliques mobiles dans les zones climatiques froides.	<b>Approprié:</b> Huiles minérales et graisses, de nombreux fluides hydrauliques, eau froide.
	150 LT-PU bleu	94A	-50	110	120	statique 750 bars	Système hydraulique mobile		<b>Non approprié:</b> Eau chaude Solvant aromatique Alcools concentrés Acides et bases concentrés.

## Caoutchouc élastomère

Base élastomère	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Caoutchouc en butadiène de nitrile (NBR)	300 NBR noir	85A	-30	110	120	dynamique 250 bars statique 500 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte Joints à gorge; Râcleurs Bagues à lèvres	Le NBR possède des bonnes propriétés mécaniques et en comparaison avec d'autres élastomères, une plus grande résistance à l'abrasion. Le NBR n'est pas résistant aux intempéries et à l'effet de l'ozone. NBR peuvent être fabriqués avec une teneur en nitrile acrylique de 18% à 50%. Avec une teneur en ACN réduite, la résistance à l'huile diminue avec une amélioration simultanée de la flexibilité à froid.	<b>Approprié:</b> Hydrocarbures aliphatiques (propane, butane, essence, huiles minérales et graisses, gazole, fioul) Graisses végétales et animales et huiles Liquides HFA, HFB, et HFC De nombreux acides, bases et solutions salines dilués à basse température Eau  <b>Non approprié:</b> Carburants à haute teneur en composés aromatiques (supercarburant) Hydrocarbures aromatiques (benzène) Hydrocarbures chlorés (trichloréthylène) Solvants polaires (cétone, acétone, acétate d'éthyle) Acides forts Liquide de frein à base de glycol Ozone, intempéries et vieillissement.
	301 NBR blanc	85A	-30	110	120	dynamique 200 bars statique 400 bars	Joints toriques Râcleur; Trémie de remplissage; ventouse		
	307 T-NBR noir	75A	-30	90	100	dynamique 100 bars statique 250 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte pneumatiques	NBR 307 ils se distinguent par une bonne usinage au faible dureté. Pour le DVR (déformation rémanente) et la dureté, adapté pour râcleurs et bagues pour utilisation à basse pression comme par exemple en pneumatique.	
	320 T-NBR noir	80A	-50	100	120	dynamique 150 bars statique 400 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte Joints à gorge Râcleurs	Pour une utilisation à basse température.	
NBR hautement saturé (H-NBR)	310 H-NBR vert	85A	-20	150	170	dynamique 250 bars statique 500 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte Joints à gorge Râcleurs Bagues à lèvres	Les caoutchoucs HNBR sont fabriqués par hydrogénation à partir de caoutchoucs nitrile. Cela permet d'augmenter la température d'utilisation à 150°C, occasionnellement à 170°C. Un autre avantage des qualités totalement hydrogénées est la résistance aux attaques oxydatives (ozone).	<b>Approprié:</b> Eau et vapeur d'eau jusqu'à 150°C Résistant à l'ozone et aux intempéries
	311 H-NBR noir	90A	-20	150	170	dynamique 250 bars statique 500 bars	Joints toriques Éléments de précontrainte Joints à gorge Râcleurs		
	312 H-NBR ED noir	85A	-15	150	170	dynamique 250 bars statique 500 bars	Joints toriques Membrane Éléments de précontrainte Joints à gorge	ED signifie ci «Explosive Decompression» ou «Rapid Gas Decompression». Il confirme la compatibilité de cette manière première avec le gaz. Certifié NORSOK M710.	<b>Paramètre de test pour RGD:</b> - Gaz 90/10 mol% CH <sub>4</sub> /Co <sub>2</sub> - Température 100°C - Pression 150 bars - 10 cycles - Taux de réduction de pression 20 bars/minute

## Caoutchouc élastomère

Base élastomère	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Caoutchouc éthylène-propylène (EPDM)	330 EPDM noir	85A	-45	130	180	dynamique 150 bars statique 300 bars	Joints toriques Joints plats Trémies de remplissage Joints à gorge Râcleurs	L'EDPM est particulièrement résistant au vieillissement et aux impacts des intempéries, à l'ozone, à la lumière et aux UV. L'utilisation de l'EDPM est appropriée dans la vapeur d'eau et les produits lessiviels.	<b>Approprié:</b> Eau chaude et vapeur chaude jusqu'à 150°C, modèles spéciaux jusqu'à 180°C Liquide de freins à base de glycol (types réticulés au peroxyde). De nombreux acides organiques et anorganiques, détergents, carbonate de sodium, solution d'hydroxyde de potassium Fluides hydrauliques à base d'ester d'acide de phosphate (HFD-R) Huiles de silicone et graisses De nombreux solvants polaires (cétones, esters, alcools) Ozone. Résistant au vieillissement et aux intempéries.
	332 EPDM blanc	85A	-45	130	180	150 bars	Profilés particuliers;	L'EDPM est aussi fréquemment utilisé dans le domaine alimentaire et de l'eau potable. Des autorisations spéciales conformes à FDA et KTW et W270 sont disponibles.	
	333 EPDM-FDQ noir	85A	-45	90	150	dynamique 150 bars statique 300 bars	Joints toriques Joints plats Râcleurs en translation ou rotation		<b>Non approprié:</b> Huiles minérales et graisses et
	335 EPDM FDQ & KTW noir	82A	-40	120	180	dynamique 150 bars statique 300 bars			
Caoutchouc fluoré FPM	350 FPM marron	82A	-20	220	300	dynamique 150 bars statique 300 bars	Joints toriques Râcleurs Joints à gorge Bagues à lèvres Joints piston	Le FPM a la plus haute résistance à la température des élastomères. De plus, il présente une résistance exceptionnelle à l'huile et aux combustibles. Dans la pratique, les notions FPM, FKM et viton engendrent de mauvaises interprétations. Toutes ces dénominations désignent une seule et même matière première Caoutchouc fluoré.	<b>Approprié:</b> Huiles minérales et graisses Liquides HFD Huiles et graisses de silicone Huiles végétales et animales et graisses Hydrocarbures aliphatiques (essence, butane, propane et gaz naturel) Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluol) Hydrocarbures chlorés (trichloréthylène, tétrachlorure de carbone) carburants et carburants à teneur en méthane Résistant à l'ozone et aux intempéries.
	351 FPM FDA marron	85A	-20	220	250	dynamique 150 bars statique 300 bars		FPM - Norme DIN-ISO FKM - Norme ASTM	
	352 FPM noir	85A	-20	210	250	dynamique 150 bars statique 300 bars		Le FPM est proposé avec différente teneur en fluor. Plus la teneur en fluor est élevée, plus la résistance au milieu est bonne.	<b>Non approprié:</b> Solvants clairs (acétone, méthyléthylcétone, acétate d'éthyle, diéthyléther, dioxane) Skydrol 500 et 7000 Liquides de frein à base de glycol Gaz ammoniac, armine, alcalis Vapeur d'eau Acides organiques de faible poids moléculaire (acides formiques et acides acétiques). Méthanol sup. à 40°C env.
	353 FPM ED noir	85A	-20	220	300	dynamique 150 bars statique 300 bars	Décompression rapide du gaz (DRG) Certifié NORSOK M710	<b>Paramètre de test pour RGD:</b> - Gaz 90/10 mol% CH <sub>4</sub> /Co <sub>2</sub> - Température 100°C - Pression 150 bars - Taux de réduction de pression 20 bars/minute	
TFE/P AFLAS®	360 TFE/P noir	85A	-5	200	230	dynamique 150 bars statique 250 bars	Joints toriques Joints plats Joints de bride	Tétrafluoroéthylène-ne/propylène est un fluoroélastomère présentant une très bonne résistance aux agents chimiques. Un grand avantage par rapport aux types FPM est la résistance à l'eau et à la vapeur d'eau.	<b>Approprié:</b> Eau, vapeur Huiles minérales et graisses Hydrocarbures aromatiques
	361 TFE/P 90A noir	90A	-5	200	230	dynamique 180 bars statique 300 bars			<b>Non approprié:</b> Amine acétone Halogène

## Caoutchouc élastomère

Base élastomère	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Silicone MVQ	340 MVQ bleu	85A				dynamique 150 bars statique 200 bars	Joints toriques Joints plats Joints à bride	Les caoutchoucs silicone ne contiennent pas d'atomes de carbone dans la chaîne polymère, mais du silicium et de l'oxygène en alternance. Cette particularité leur confère une flexibilité au froid exceptionnelle sans perte d'élasticité essentielle. Nos silicones sont tous fabriqués conformément aux directives FDA. 341 et 342 sont conformes à FDA sans traitement postérieur. 340 doit encore être étuvé jusqu'à la perte d'odeur.	<b>Approprié:</b> Résistant à l'ozone et aux intempéries moyennement dans l'eau dans l'air chaud eau.  <b>Modérément approprié:</b> Vapeur Liquides polaires comme l'ester; Ether et hydrocarbures chlorés.  Dans des acides et lessives concentrés ainsi que dans la vapeur chaude, la résistance est mauvaise.
	341 MVQ FDA transparent	85A	-60	200	230				
	342 MVQ FDQ blanc	85A							

## Plastiques

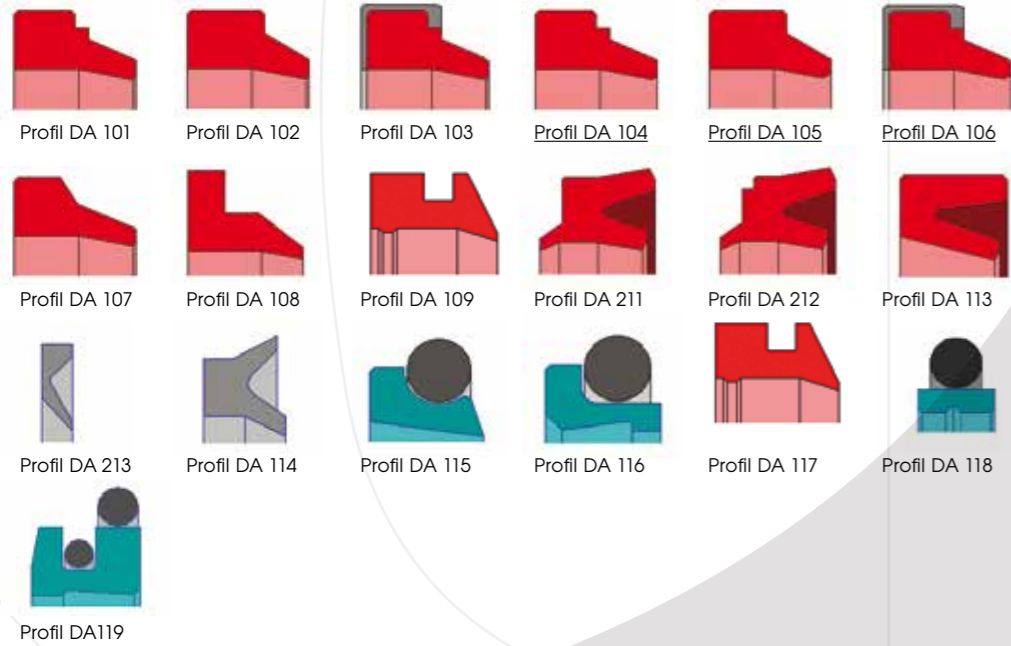
Matière première	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Plastiques techniques	400 POM naturel, blanc	85D	-45	100	-	dynamique 500 bars statique 750 bars	Anneaux de guidage Bagues d'appui Boîtier d'étanchéité	Les polyacétales et polyamides font partie des plastiques techniques. Leurs propriétés telles que stabilité dimensionnelle, grande dureté, rigidité et solidité bonne ténacité et résistance aux agents chimiques et bon comportement au glissement et à l'abrasion – permet de repousser dans de nombreux cas les limites d'application dans un sens positif.	<b>Approprié:</b> De nombreux milieux organiques comme alcools, aldéhydes, esters, glycols, essence, huiles minérales; lessives alcalines diluées, par exemple produits lessiviels, acides dilués, bonne résistance à l'hydrolyse. Dans le cas du PA, il faut escompter une augmentation de poids liée à l'absorption d'eau.  <b>Non approprié:</b> Agents chimiques oxydants et acides forts (pH<4). Dans le cas homopolymères, l'utilisation à long terme dans de l'eau à partir de 65°C est défavorable. Endommagement lié aux rayons UV.
	410 PA 6G naturel blanc	85D	-40	110	-	dynamique 500 bars statique 750 bars	Anneaux de guidage Bagues d'appui Boîtier d'étanchéité		
	420 UHMW-PE	61D	-200	80	-	dynamique 350 bars statique 400 bars	Joints annulaires de glissement dans systèmes hydrauliques à base d'eau Joints à gorge à ressort	Pour une utilisation à basse température. <60°C dans presque tous les solvants organiques pratiquement insoluble.	
Plastiques techniques de haute capacité	430 PEEK beige	-	-40	260	300	dynamique 500 bars jusqu'à 140°C	Bagues d'appui Pièces spéciales Compteurs Rotors de pompe Pallier lisse	En raison de ses propriétés mécaniques, thermiques et chimiques extraordinaires, le PEEK est utilisé principalement dans le domaine aéronautique et aérospatial et dans conditions extrêmes dans le domaine offshore. Le PEEK convient parfaitement pour une utilisation dans le domaine de l'eau chaude.	<b>Approprié:</b> Presque tous les agents chimiques organiques et anorganiques. Résistant à l'hydrolyse jusqu'à 280°C. Résistant au rayonnement à grande énergie, notamment types renforcés par fibres de verre.  <b>Non approprié:</b> Acide nitrique concentré, certains hydrocarbures halogènes non résistants aux UV, les types au noir de carbone sont plus appropriés.
Polytétrafluoro-éthylène	600 PTFE pur blanc	-200	-200	260	-	250 bars	Joint plat Bande de guidage Joints toriques Joints manchettes en forme de toit WDR	Le PTFE est une matière thermoplastique fluoritiq. Il est résistant à presque toutes les substances agressives, avec de rares exceptions. Peut être utilisé dans le domaine alimentaire.	<b>Approprié:</b> Très bonne résistance chimique. Pour tous les liquides lubrifiants et non lubrifiants.

## Plastiques

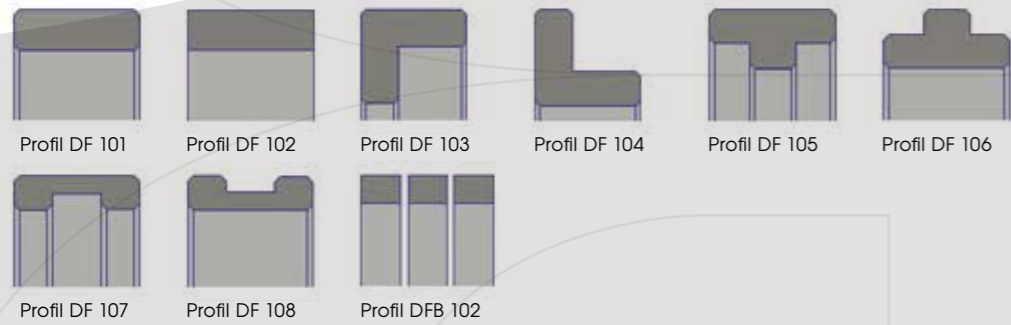
Matière première	Réf. Désignation Coloris	Dureté	Plage de température °C			Résistance à la pression bar (RT)	Application principale	Description	Résistances
			-	+	court				
Polytétrafluoro-éthylène	651 PTFE TFM blanc	57D				250 bars	Approprié pour le domaine alimentaire	Plus faible perméabilité au gaz que les types habituels remplis. Meilleures propriétés mécaniques, fluage à froid plus faible.	<b>Non approprié:</b> Métaux alcalins fondus ou dissous, comme sodium. Léger gonflement dans hydrocarbures fluoritiq. En cas de rayonnement ionisant, dégradation de chaîne possible.
	610 PTFE I anthracite	58D				350 bars	Bagues de glissement Bandes de guidage WDR	Remplis de verre à 15% et MOS2 à 5% Meilleure résistance à la pression et tendance au fluage plus faible. Bonnes propriétés diélectriques.	
	620 PTFE II marron	60D				450 bars	Bandes de guidage Pour bagues de glissement de systèmes hydrauliques	Avec 40% de bronze, c'est le type le plus répandu pour toutes les applications hydrauliques.	
	601 PTFE D05 turquoise	57D				250 bars	Joint à gorge à ressort Râcleurs	Plus faible perméabilité au gaz que les types habituels remplis. Plus faible fluage à froid.	
	611 PTFE D05 verre turquoise	60D				300 bars	Bagues d'appui	Bandes de guidage et râcleurs pour conditions extrêmes.	
	612 PTFE D08 orange	62D				350 bars	Bandes de guidage pour bagues de glissement de systèmes hydrauliques	Meilleure résistance au fluage; Résistance élevée à l'abrasion; Faible tendance au fluage.	
	621 PTFE D46 gris turquoise	63D	-200	260	-	650 bars	Bagues de glissement	Grande résistance physique grâce à l'ajout de bronze particulièrement performant.	
	640 PTFE carbone	67D				650 bars	Anneaux de guidage et bagues de glissement pour systèmes pneumatiques	Pour les surfaces chromées dur et les surfaces durcies. Surfaces trempées.	<b>Non recommandé:</b> Huiles hydrauliques avec zinc.
	641 PTFE E-carbone	60D				450 bars		Pour surfaces de roulement douces comme aluminium; acier inoxydable; bronze.	
	630 PTFE graphite	60D				350 bars	Joints à ressort		<b>Recommandé:</b> Pour tous les liquides hydrauliques. Utilisation dans systèmes hydrauliques à eau et systèmes pneumatiques.
	650 PTFE Econol crème	56D							
	613 PTFE verre gris-blanc	60D				400 bars		Bonnes qualités diélectriques.	
	654 PTFE PEEK crème	60D				650 bars	Pour des utilisations extrêmes	Bonne résistance chimique Résistance élevée au fluage; Haute résistance à l'usure.	
	602 PTFE conducteur noir	57D				350 bars	Contre charge antistatique	Conducteur électrique grâce à l'ajout de pigments conducteurs.	



## WIPERS / RÂCLEURS



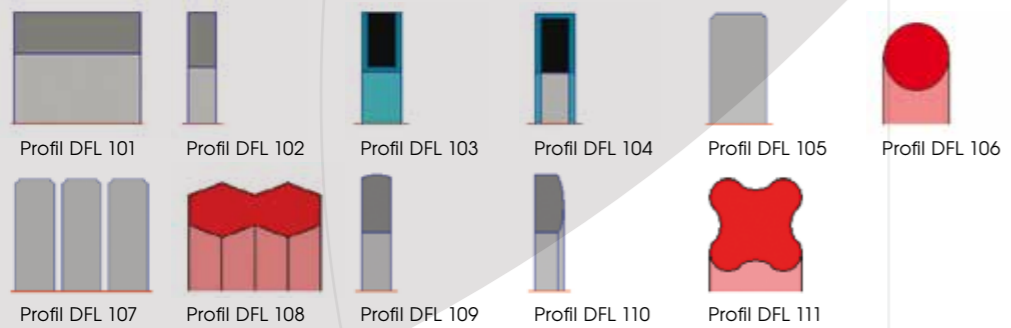
## GUIDE RINGS / ANNEAUX DE GUIDAGE



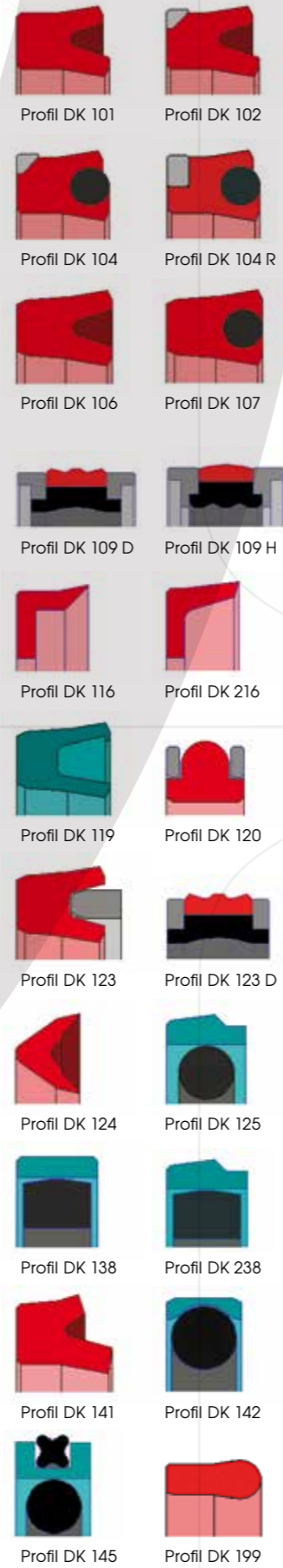
## BACKRINGS / BAGUES D'APPUI



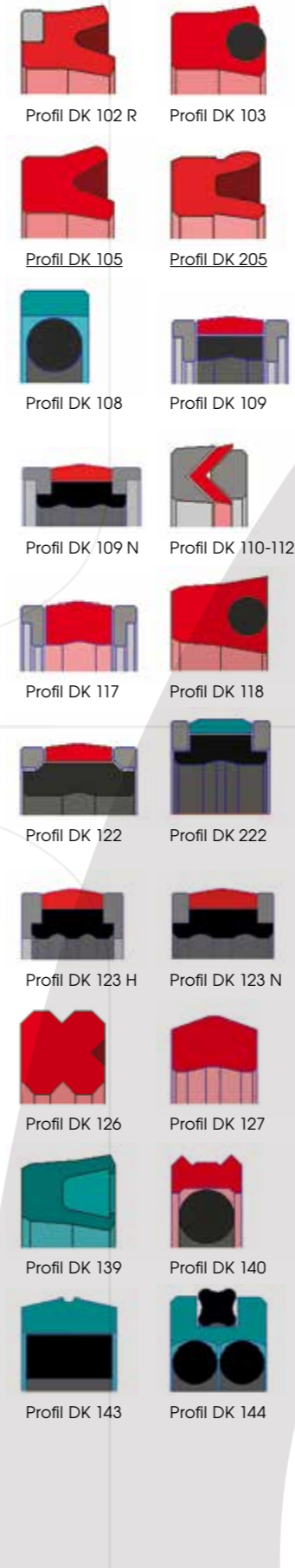
## GASKETS / JOINTS PLATS



## PISTON SEALS /



## JOINTS PISTON

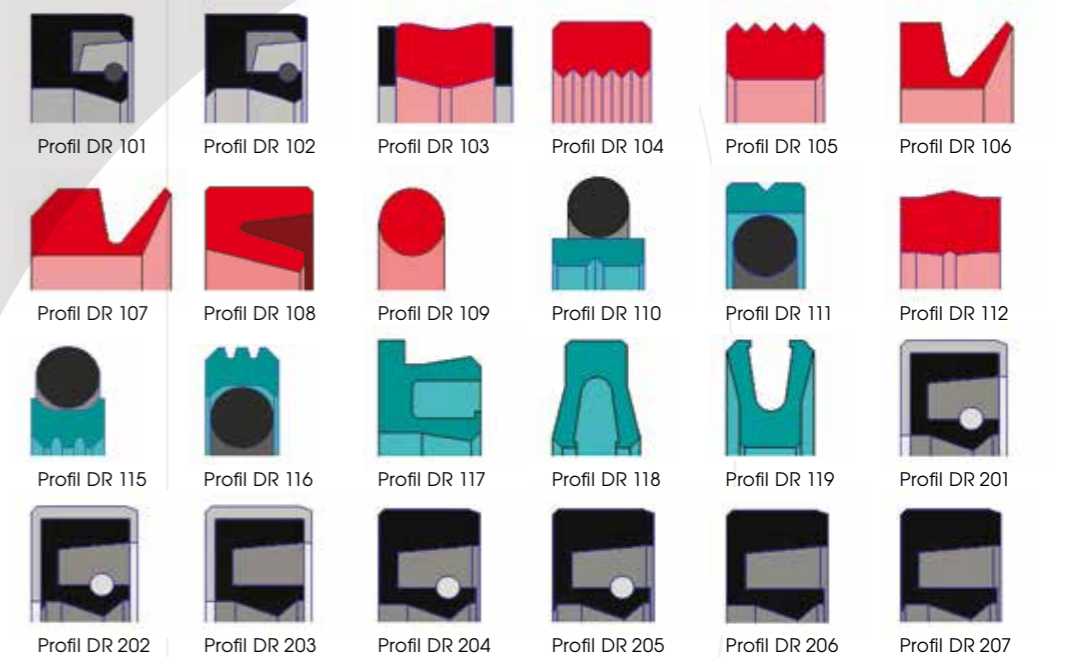


## ROD SEALS / JOINTS TIGE



= PNEUMATIQUE

## ROTARY SEALS / JOINTS DE ROTOR



Pour des conditions de fonctionnement particulières (pression - température - vitesse - milieu), veuillez vous adresser à notre service technique en matière de joint. Nous nous ferons un plaisir d'adapter la structure et la matière première à votre cas d'application.

# DMH

SOLUTION FOR SEALS

[www.dmh.at](http://www.dmh.at)

## Contact

DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH  
Industriepark West 11 • 8772 Traboch/Austria/Europe  
Tel.: +43 (0) 3833/200 60-0 • Fax: +43 (0) 3833/200 60-100  
[office@dmh.at](mailto:office@dmh.at) • [www.dmh.at](http://www.dmh.at)

