

DMH

SOLUTION FOR SEALS



Innovation ist unsere Antwort

Die DMH ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das sich in den letzten beiden Jahrzehnten zum ersten Ansprechpartner für anspruchsvolle Komplettlösungen rund um hochwertige Dichtungssysteme entwickelt hat. Kontinuierliche Investitionen in Forschung & Entwicklung sowie die enge und konstruktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben zur Erlangung der Technologie- und Qualitätsführerschaft beigetragen.

Innovative Lösungen für unsere Kunden gemeinsam mit diesen zu entwickeln, ist auch in Zukunft unser vorrangiges Ziel. Dieses werden wir mit großem Engagement und unter Nutzung unseres Know-hows konsequent verfolgen.

Die dabei entstehenden attraktiven Produkte und hochwertigen Dienstleistungen – abgestimmt auf die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden – sind unsere Antwort auf die rasante Weiterentwicklung des Marktes und die damit verbundenen Herausforderungen.

Werden auch Sie Teil einer erfolgreichen Partnerschaft!



Halbzeuge

Um die volle Stärke des DMH SYSTEM nutzen zu können, ist es unerlässlich, die richtigen Materialien in der richtigen Menge und Form zur Verfügung zu haben.

Dies wird durch unser weltumspannendes Servicenetz sowie durch unser großes Halbzeuglager am Standort Traboch ermöglicht und sichert eine unkomplizierte Versorgung unserer Kunden binnen weniger Tage.

In unserer Halbzeugproduktion fertigen wir mittlerweile über 50 verschiedene Materialien und arbeiten täglich an neuen Prozessen.

Wie bei unserem gesamten Leistungsspektrum obliegt die Herstellung auch hier strengsten Kontrollen durch unser hausinternes Labor sowie durch die Qualitätsabteilung.

DMH Maschinen

Schnell und einfach, trotzdem mit höchster Qualität und Maßgenauigkeit. Ein Widerspruch? Nicht beim DMH SYSTEM. Das DMH SYSTEM ermöglicht es, Dichtungen bis zu einem Durchmesser von 2.500 mm zu fertigen.

Dank der äußerst einfach zu handhabenden Software kann aus einer großen Anzahl an Dichtungsprofilen gewählt werden. Eine Modifizierung der Profile mittels Software ist ebenso möglich wie

die Fehlerüberprüfung. Die in die DMH Software eingebundene Dokumentation und Kalkulation gewährleistet eine rasche Angebotslegung. Die verwendeten Materialien sind speziell auf das DMH SYSTEM ausgerichtet und hinsichtlich guter Drehbarkeit optimiert. Ein System aus einer Hand, vom Kundenwunsch bis zur fertigen Dichtung – schnell und einfach – das DMH SYSTEM.

Dichtungen

Gedrehte Dichtungen hatten lange Zeit nicht den besten Ruf. In mehr als 25 Jahren intensiver Arbeit konnten wir einerseits die Qualität der Dichtungen steigern und andererseits die Kosten senken. Deshalb sind gedrehte Dichtungen heutzutage keine Notlösungen mehr sondern erste Wahl. Wesentlich für diese hohe Qualität sind die zum Einsatz kommenden Werkstoffe.

DMH hat seine Materialien mit den Profilen abgestimmt und zu einem Top Performance Produkt entwickelt. Durch die hohe Flexibilität unserer DMH Software kann nahezu jedes Profil aus jedem Werkstoff produziert werden.

Für spezielle Anwendungen kontaktieren sie bitte unsere Experten!

DICHTUNGSMATERIALIEN

Schneller, weiter, höher – auch in der Industrie werden die Bedingungen immer anspruchsvoller. Durch den Kostendruck werden die Prozesszeiten immer kürzer und dementsprechend die Anforderungen an die moderne Dichtung immer höher.

Hier beginnt die Arbeit der DMH. Durch innovative Umsetzung optimieren wir ständig unsere Materialien und Dichtungsprofile. Uns spornen nicht nur die höheren Ansprüche seitens der Produktion an, vielmehr ist eine intakte Umwelt ein ebenso großer Ansporn für uns.

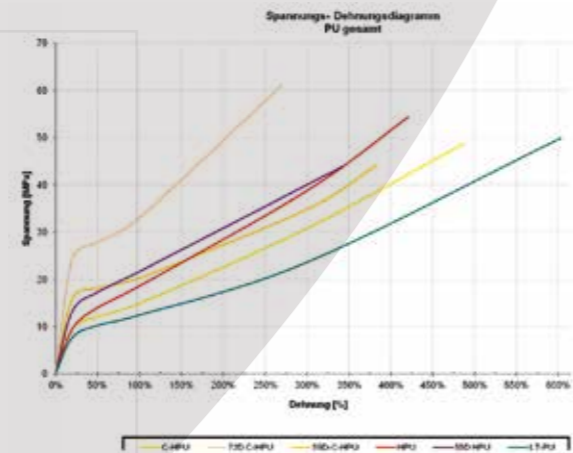
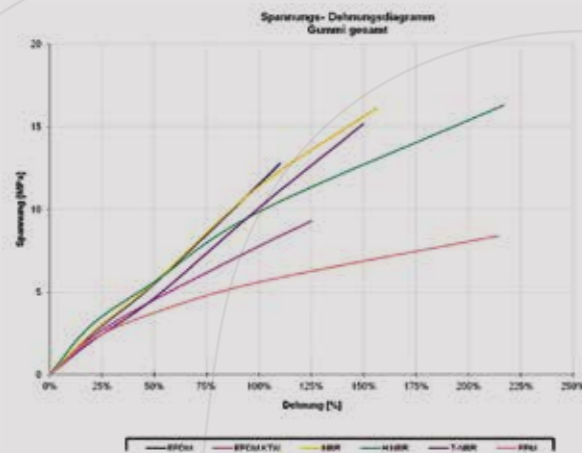
Als Familienunternehmen mit langfristiger Perspektive sind wir besonders bemüht, unsere Abläufe so umweltschonend wie möglich zu gestalten. Dass wir damit nicht alleine sind, zeigt sich auch in der zunehmenden Menge an biologisch abbaubaren Hydraulikflüssigkeiten, die für viele Materialien eine Herausforderung darstellen. Wir sind stets am technologischen Puls der Zeit, um jederzeit mit Entwicklungsschritten mithalten zu können. Hier ist anzumerken, dass nicht jede Entwicklung tauglich ist, um auch nachhaltig umgesetzt zu werden.

Deswegen wird von uns ständig Grundlagenforschung betrieben, um diese Erkenntnisse zum gegebenen Zeitpunkt für Neuerungen zur Verfügung zu haben.

Seit langem sind Dichtungen aus hochwertigen DMH Werkstoffen im Untertagebergbau im Einsatz. Durch einen kompletten Neuaufbau unserer Polyurethanfertigung haben wir nicht nur unsere Kapazitäten erhöht, sondern auch unsere Möglichkeiten für Neuentwicklungen auf ein neues Niveau gehoben.

Haben sie Interesse an der Entwicklung ihres neuen Spezialmaterials oder wollen sie Materialien weiterentwickeln?

Unser F&E Team ist voller Tatendrang und freut sich auf ihre Herausforderungen. Ob es um Ihre Zulassungen für den Lebensmittelbereich geht oder um Materialzertifikate nach DIN EN 10204, Sie bekommen bei uns alles aus einer Hand.



Unser Labor ist mit modernsten Analysemöglichkeiten ausgestattet. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit Werkstoffe hinsichtlich Tauglichkeit in Medien, Druck und Temperatur zu untersuchen.

Eine Auflistung der mechanischen, thermischen und chemischen Untersuchungsmöglichkeiten finden Sie in unserer Preisliste 2013.

Polyurethane

Thermoplastische Polyurethane	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
HPU (AU*) Hydrolysebeständiges Polyurethan	100 HPU / U2 rot	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Nurtringe Abstreifer Gleitringe Sonderdichtungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie	Polyurethan-Elastomere besitzen gegenüber allen anderen Elastomeren eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, hohe Reißfestigkeit und hohe Elastizität. Die Gasdurchlässigkeit ist vergleichbar gering wie bei IIR. Die HPU-Typen sind alle auf einem speziellen Esterpolyol (*) aufgebaut, hydrolysebeständig und in heißem Wasser einsetzbar. HPU 100 und 109 verfügen über eine FDA Zulassung für Lebensmittel.	geeignet: Reine aliphatische Kohlenwasserstoffe (z. B. Butan; Verunreinigungen (Feuchtigkeit, Alkohole, saure oder alkalische Verbindungen) können Polyurethane chemisch angreifen! Mineralöle und fette auch bei kritischen Additiven. Silikonöle und -Fette heißes Wasser Ozon- und alterungsbeständig synthetische Ester nicht geeignet: aromatische Lösungsmittel konzentrierte Alkohole konzentrierte Säuren und Basen
	109 HPU natur	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar			
	104 HPU grün	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Nurtringe; Abstreifer Gleitringe	Verfügen im Standard über keine FDA Zulassung.	
	103 HPU blau								
	110 HPU 55 / U2 55 gelb	55D	-20	115	150	dynamisch: 550 bar statisch: 750 bar	Abstreifer Gleitringdichtungen (DK108; DS129) Kolbenkompaktdichtungen Backup Ringe	Abhängig von der Härte nehmen bei PUR die Reibung und der Abrieb deutlich ab. Die HPU 55 Typen sind hervorragend für Kolbendichtungen und hohe Drücke geeignet. HPU kann in vielen Fällen gegenüber PTFE bevorzugt werden	
113 HPU 55 / U2 55 blau									
C-HPU (EU) Hydrolysebeständiges Polyurethan	120 C-HPU rot	96A	-37	110	125	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nurtringe; Abstreifer Flachdichtungen	C-HPU wird mit einem hochwertigen Etherpolyol hergestellt. Der Werkstoffe zeichnet sich besonders durch seine dynamische Belastbarkeit und gute Beständigkeit gegen Wasser aus.	geeignet: Reine aliphatische Kohlenwasserstoffe (z. B. Propan); Verunreinigungen (Feuchtigkeit, Alkohole, saure oder alkalische Verbindungen) können Polyurethane chemisch angreifen! Mineralöle und Fette (manche Additive können den Werkstoffe chemisch angreifen.) Silikonöle und -Fette
	122 C-HPU stahlblau								
	123 C-HPU hellblau								
	124 C-HPU grün								
	125 C-HPU natur								
	129 C-HPU natur	57D	-37	115	125	dynamisch 600 bar statisch 1000 bar	DK108 / DS129 Abstreifer DA 115 u. ähnliche Backup Ringe	Abhängig von der Härte nehmen bei PUR die Reibung und der Abrieb deutlich ab. Die C-HPU 57 u. 72D Typen sind hervorragend für Kolbendichtungen und hohe Drücke geeignet. C-HPU kann in vielen Fällen gegenüber PTFE bevorzugt werden. Der Nachteil besteht in der geringeren Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit.	nicht geeignet: aromatische Lösungsmittel konzentrierte Alkohole konzentrierte Säuren und Basen
	130 C-HPU 57 gelb								
	140 C-HPU 72 schwarz								
	151 LT-PU Plus blau								

Polyurethane

Thermoplastische Polyurethane	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
	170 SL-PU antrazit	96A	-20	110	120	dynamisch 350 bar	Pneumatikdichtungen	Durch die Zugabe von Schmierstoffen weist dieser Werkstoffe besondere Notlaufeigenschaften auf.	geeignet: Ölhaltige Luft und Einmalschmierungen.
PU (AU) Polyurethan	180 PU 93 grün	93A	-30	110	120	dynamisch: 500 bar	O-Ringe Flachdichtung Fülltrichter Nutringe Abstreifer	Diese PUR Typen basieren auf Polyesterdiolen. Besonders gut geeignet für Anwendungen in der Hydraulik. Die LT-PU Typen sind für Mobilhydraulik besonders in kalten Klimazonen gut geeignet.	geeignet: Mineralöle und Fette, viele Hydraulikmedien kaltes Wasser nicht geeignet: heißes Wasser aromatische Lösungsmittel konzentrierte Alkohole konzentrierte Säuren und Basen
	150 LT-PU blau	94A	-50	110	120	statisch: 750 bar	Mobilhydraulik		

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR)	300 NBR schwarz	85A	-30	110	120	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer Wellendichtringe	NBR besitzt gute mechanische Eigenschaften und im Vergleich mit anderen Elastomeren eine höhere Abriebfestigkeit. Gegenüber Witterung und Ozonwirkung ist NBR nicht beständig. NBR lässt sich mit einem Acrylnitril-Gehalt von 18% bis 50% herstellen. Mit abnehmendem ACN-Gehalt nimmt die Öl-Beständigkeit ab bei gleichzeitiger Verbesserung der Kälteflexibilität	geeignet: Aliphatische Kohlenwasserstoffe (Propan, Butan, Benzin, Mineralöle und Fette, Dieselkraftstoff, Heizöl) Pflanzliche und tierische Fette und Öle HFA-, HFB- und HFC-Flüssigkeiten Viele verdünnte Säuren, Basen und Salzlösungen bei niedriger Temperatur Wasser nicht geeignet: Kraftstoffe mit hohem Aromatengehalt (Superkraftstoff) Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol) Chlorierte Kohlenwasserstoffe (Trichlorethylen) Polare Lösungsmittel (Ketone, Azeton, Essigsäureethylester) Starke Säuren Bremsflüssigkeit auf Glykolbasis Ozon, Wetter und Alterung
	301 NBR weiß	85A	-30	110	120	dynamisch: 200 bar statisch: 400 bar	O-Ringe Abstreifer; Fülltrichter; Saugstoppel		
	307 NBR schwarz	75A	-30	90	100	dynamisch: 100 bar statisch: 250 bar	O-Ringe Vorspannelemente Pneumatik	NBR 307 zeichnet sich durch seine gute Drehbarkeit bei geringer Härte aus. Durch den geringen DVR und die Härte geeignet für Abstreifer und Nutringe bei Niederdruckanwendungen wie z.B. in der Pneumatik.	
	320 T-NBR schwarz	80A	-50	100	120	dynamisch: 150 bar statisch: 400 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer	Für den Einsatz bei tiefen Temperaturen.	
Hoch gesättigte NBR (H-NBR)	310 H-NBR grün	85A	-20	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer Wellendichtringe	HNBR-Kautschuke werden aus Nitrilkautschuken durch katalytische Hydrierung hergestellt. Die mögliche Einsatztemperatur wird dadurch auf 150°C, fallweise auf 170°C gesteigert. Ein weiterer Vorteil von voll hydrierten Qualitäten liegt in der Beständigkeit gegen oxidative Angriffe (Ozon).	geeignet: Wasser und Wasserdampf bis 150°C Ozon- und witterungsbeständig
	311 H-NBR schwarz	90A	-20	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer		
	312 H-NBR ED schwarz	85A	-15	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Membrane Vorspannelemente Nutringe	ED steht in diesem Fall für Explosive Decompression oder Rapid Gas Decompression. Es soll die Eignung dieses Werkstoffs für Gas-Anwendungen unterstreichen. Geprüft nach NORSOK M710	Testparameter für RGD: -Gas 90/10 mol% CH4/CO ₂ -Temperatur 100°C -Druck 150 bar -10 Zyklen -Druckabbaurrate 20 bar/Minute

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Äthylenpropylenkautschuk (EPDM)	330 EPDM schwarz	85A	-45	130	180	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Flachdichtung Fülltrichter Nutringe Abstreifer	EPDM ist hervorragend beständig gegen Alterung und Witterungseinflüsse, gegen Ozon, Licht und UV. Besonders gut ist EPDM in Wasserdampf und Waschlagen einsetzbar.	geeignet: Heißwasser und Heißdampf bis 150°C Sonderarten bis 180°C Bremsflüssigkeiten auf Glykolbasis (Peroxydvernetzte Typen) Viele organische und anorganische Säuren Waschmittel, Natron und Kalilaugen Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphorsäureester-Basis (HFD-R) Silikonöle und Fette viele polare Lösemittel (Ketone, Ester, Alkohole) Ozon, alterungs- und witterungsbeständig. nicht geeignet: Mineralöle und Fette sowie Kraftstoffe
	332 EPDM weiß	85A	-45	130	180	150 bar	Sonderprofile;	EPDM wird auch häufig im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich eingesetzt. Dafür gibt es spezielle Zulassungen nach FDA und KTW und W270	
	333 EPDM -FDA schwarz	85A	-45	90	150	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Flachdichtungen Abstreifer translatorisch u. rotatorisch		
	335 EPDM FDA & KTW schwarz	82A	-40	120	180	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar			
	Fluorkautschuk FPM	350 FPM braun	82A	-20	220	300	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Abstreifer Nutringe Wellendichtringe Kolbendichtungen	FPM hat die höchste Temperaturbeständigkeit der gängigen Dichtungselastome. Zudem hat es eine hervorragende Öl- und Treibstoffbeständigkeit. In der Praxis führen die Begriffe FPM, FKM und Viton® sehr oft zu Verwirrung und falschen Interpretationen. Alle diese Bezeichnungen stehen stellvertretend für einen einzigen Grundstoff – „Fluorkautschuk.“ FPM - DIN-ISO Norm, FKM - ASTM Norm
	351 FPM FDA braun	85A	-20	220	250	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar			
	352 FPM schwarz	85A	-20	210	250	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar		FPM wird mit unterschiedlichem Fluorgehalt angeboten. Je höher der Fluorgehalt, um so besser ist die Medienbeständigkeit	
	353 FPM ED schwarz	85A	-20	220	300	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	Rapit Gas Decompression RGD Geprüft nach NORSOK M710	Testparameter für RGD: -Gas 90/10 mol% CH4/CO ₂ -Temperatur 100°C -Druck 150 bar -10 Zyklen -Druckabbaurrate 20 bar/Minute	
TFE/P AFLAS®	360 TFE/P schwarz	85A	-5	200	230	dynamisch: 150 bar statisch: 250 bar	O-Ringe Flachdichtungen Flanschabdichtungen	Tetrafluoroethylene/-propylene ist ein Fluorelastomer mit guter Chemikalienbeständigkeit. Ein großer Vorteil gegenüber FPM Typen liegt in der Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.	geeignet: Wasser, Dampf Mineralöle und Fette aromatische Kohlenwasserstoffe. nicht geeignet: Amine Ketone Halogene
	361 TFE/P 90A schwarz	90A	-5	200	230	dynamisch: 180 bar statisch: 300 bar			

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Material-nummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Silikon MVQ	340 MVQ blau	85A				dynamisch: 150 bar statisch: 200 bar	O-Ringe Flachdichtungen Flanschabdichtungen	Silikonkautschuke enthalten keine Kohlenstoffatome in der Polymerkette sondern alternierend Silicium und Sauerstoff. Diese Besonderheit verleiht ihm eine hervorragende Kälteflexilität ohne nennenswerte Elastizitätsverluste. Unsere Silikone sind alle nach den Richtlinien der FDA hergestellt. 341 und 342 sind ohne Nachbehandlung FDA konform. 340 muss noch zusätzlich bis zur Geruchslosigkeit getempert werden.	geeignet: Ozon- und witterungsbeständig mittelmäßig in Öl in heißer Luft Wasser mäßig geeignet: Dampf polare Flüssigkeiten wie Ester, Äther und aromatische Chlorkohlenwasserstoffe. In konzentrierten Säuren und Laugen so wie heißem Dampf ist die Beständigkeit schlecht.
	341 MVQ FDA transparent	85A	-60	200	230				
	342 MVQ FDA weiß	85A							

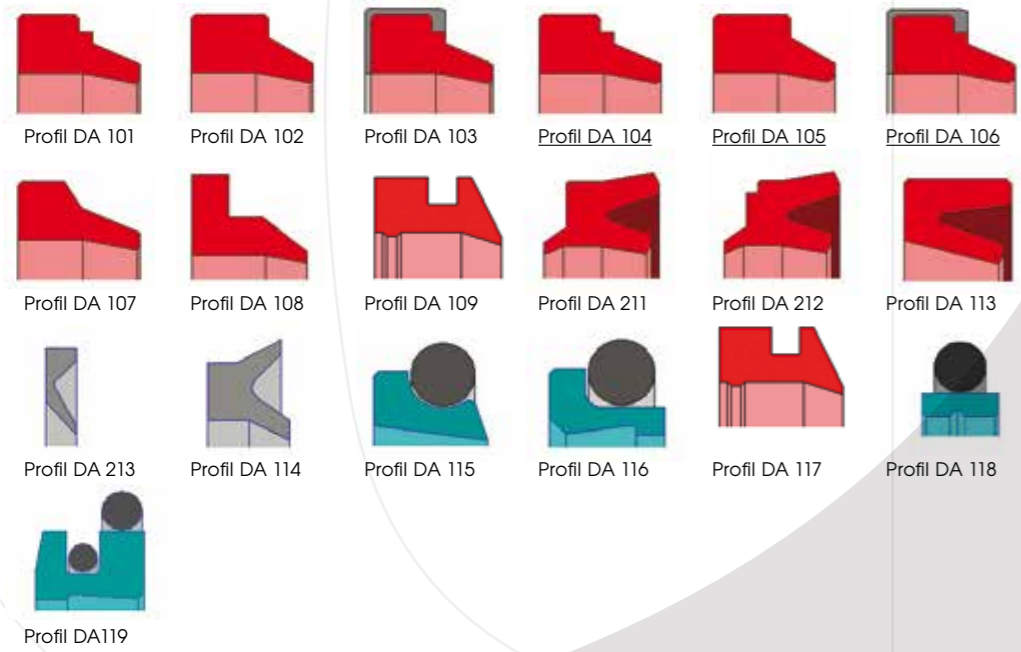
Kunststoffe

Werkstoff	Bezeichnung/ Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Technische Kunststoffe	400 POM natur, weiß	85D	-45	100	-	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	Führungsringe Backup-Ringe Dichtungsgehäuse	Polyacetale und Polyamide zählen zu den technischen Kunststoffen. Durch ihr günstiges Eigenschaftsbild - gute Maßhaltigkeit, hohe Härte, Steifigkeit und Festigkeit bei guter Zähigkeit und Chemikalienbeständigkeit, sowie günstiges Gleit- und Abriebverhalten - helfen sie in vielen Fällen die Anwendungsgrenzen im positiven Sinne zu verschieben.	geeignet: Sehr viele organische Medien, wie z.B. Alkohole, Aldehyde, Ester, Glykole; Benzin, Mineralöle; schwache Laugen, z.B. Waschlauge, schwache Säuren, gute Hydrolysebeständigkeit. Bei PA muss mit einer Gewichtszunahme durch Wasseraufnahme gerechnet werden. nicht geeignet: Oxidierend wirkende Chemikalien und starke Säuren (pH <4). Bei Homopolymerisaten langzeitiger Einsatz in Wasser ab 65°C ungünstig. Schädigung durch UV-Strahlen. Rußgefüllte Typen sind besser UV-beständig.
	410 PA 6G natur weiß	85D	-40	110	-	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	Führungsringe Backup-Ringe Dichtungsgehäuse		
	420 UHMW-PE	61D	-200	80	-	dynamisch: 350 bar statisch: 400 bar	Gleitringdichtungen in der Wasserhydraulik. Federunterstützte Nutringe	Für den Einsatz bei tiefen Temperaturen. <60°C in fast allen organischen Lösemitteln praktisch unlöslich.	
Technische Hochleistungs- Kunststoffe	430 PEEK beige	-	-40	260	300	dynamisch: 500 bar bis 140°C	Backup Ringe Sonderteile Heißwasserzähler Pumpenlaufräder Gleitlager	PEEK wird durch die außergewöhnlichen mechanischen, thermischen und chemischen Eigenschaften vor allem in der Luft- und Raumfahrt sowie bei Extrembedingungen im Offshore-Bereich eingesetzt. Im Heißwasserbereich ist PEEK gut einsetzbar.	geeignet: fast alle organischen und anorganischen Chemikalien. Hydrolysebeständig bis 280°C. Beständig gegen energiereiche Strahlung, besonders glasfaserverstärkte Typen nicht geeignet: Konzentrierte Salpetersäure, einige Halogenkohlenwasserstoffe nicht UV-beständig, mit Ruß gefüllte Typen sind besser geeignet.
Polytetra fluorethylen	600 PTFE rein weiß	55D	-200	260	-	250 bar	Flachdichtung Führungsband O-Ringe Dachformmanschetten WDR	PTFE ist ein fluorhaltiges Thermoplast. Es ist fast gegen alle aggressiven Stoffe mit wenigen Ausnahmen beständig. Im Lebensmittelbereich einsetzbar.	geeignet: sehr gute chemische Beständigkeit. Für alle schmierenden und nicht schmierenden Hydraulikflüssigkeiten.

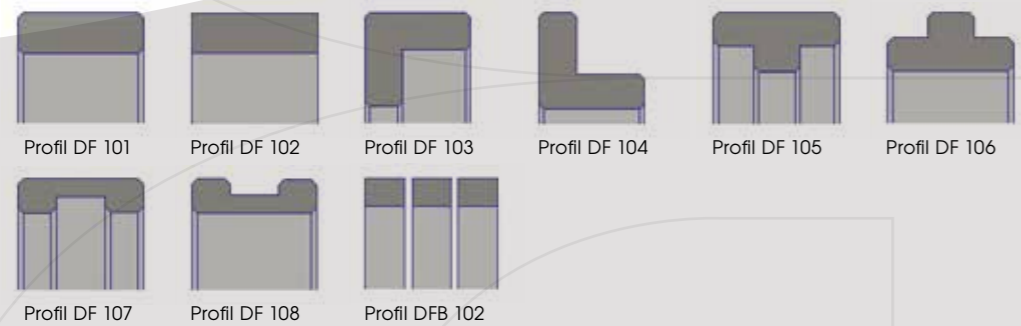
Kunststoffe

Werkstoff	Bezeichnung/ Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Polytetra fluorethylen	651 PTFE TFM weiß	57D				250 bar	für den Lebensmittelpbereich geeignet	geringere Gasdurchlässigkeit als die üblichen gefüllten Typen. Bessere mechanische Eigenschaften, geringerer Kaltfluss	nicht geeignet: Geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle, z.B. Natrium. Leichte Quellung in fluorhaltigen Kohlenwasserstoffen. Bei ionisierender Strahlung Kettenabbau möglich.
	610 PTFE I antrazit	58D				350 bar	Gleitringe Führungs- bänder WDR	Gefüllt mit Glas15% und MOS2 5% Verbesserte Druckbeständigkeit und geringere Kriechneigung gute dielektrische Eigenschaften	
	620 PTFE II braun	60D				450 bar	Führungs- bänder für Hydraulik Gleitringe	mit 40% Bronze gängigster PTFE Typ. Für alle hydraulischen Anwendungen.	
	601 PTFE D05 türkis	57D				250 bar	Federunterstützte Nutringe Abstreifer	geringere Gasdurchlässigkeit als die üblichen gefüllten Typen. Geringerer Kaltfluss	
	611 PTFE D05 Glas türkis	60D				300 bar	Backup Ringe	Führungs- bänder und Abstreifer für rauere Bedingungen.	
	612 PTFE D08 orange	62D				350 bar	Führungs- bänder für Hydraulik Gleitringe	beste Kriechfestigkeit hohe Abriebfestigkeit Geringere Kriechneigung	
	621 PTFE D46 grau türkis	63D	-200	260	-	650 bar	Gleitringe	hohe Widerstandskraft durch die Zugabe von besonders leistungsfähiger Bronze	
	640 PTFE Carbon	67D				650 bar	Führungsringe und Gleitringe für Pneumatik	Für hartverchromte Flächen. Gehärtete Oberflächen	nicht empfohlen: Hydrauliköle mit Zink
	641 PTFE E-Carbon	60D				450 bar		Für weiche Gegenläufigkeiten. z.B. Aluminium; Edelstahl; Bronze	
	630 PTFE Graphit	60D				350 bar	Federunterstützte Dichtungen		empfohlen. Für alle Hydraulikflüssigkeiten. Einsatz in Wasserhydraulik und Pneumatik
	650 PTFE Econol creme	56D				400 bar		gute dielektrische Eigenschaften	
	654 PTFE PEEK creme	60D				650 bar	Für extreme Anwendungen	gute chemische Beständigkeit hohe Kriechfestigkeit hohe Abriebfestigkeit	
602 PTFE conductive schwarz	57D				350 bar	gegen antistatische Aufladung	Durch Zugabe von leitfähigen Pigmenten elektrisch leitfähig.		

WIPERS / ABSTREIFER



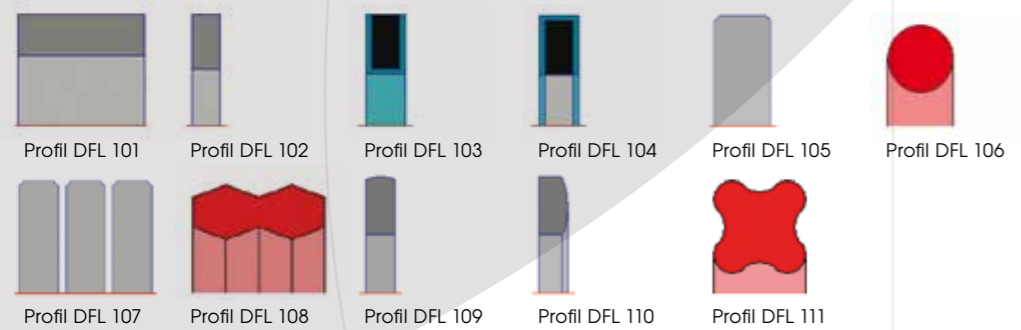
GUIDE RINGS / FÜHRUNGSRINGE



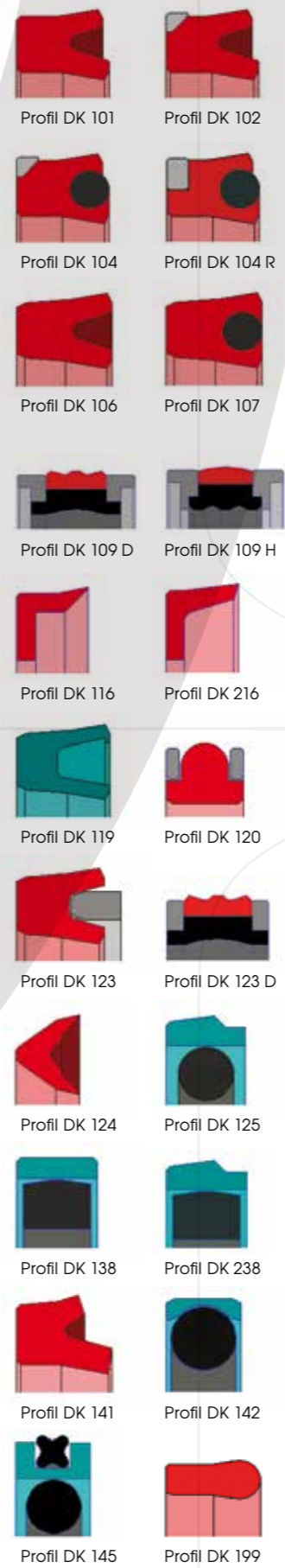
BACKRINGS / STÜTZRINGE



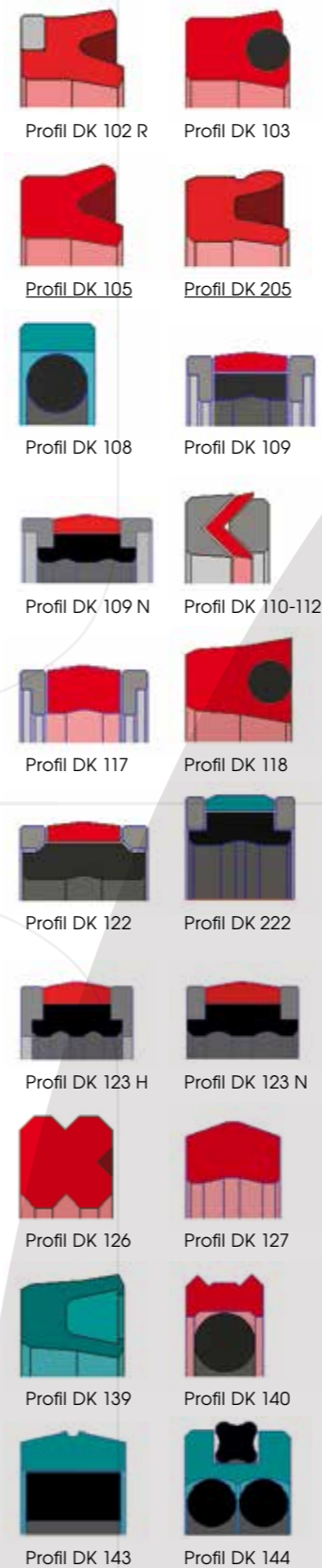
GASKETS / FLACHDICHTUNGEN



PISTON SEALS /



KOLBENDICHTUNGEN

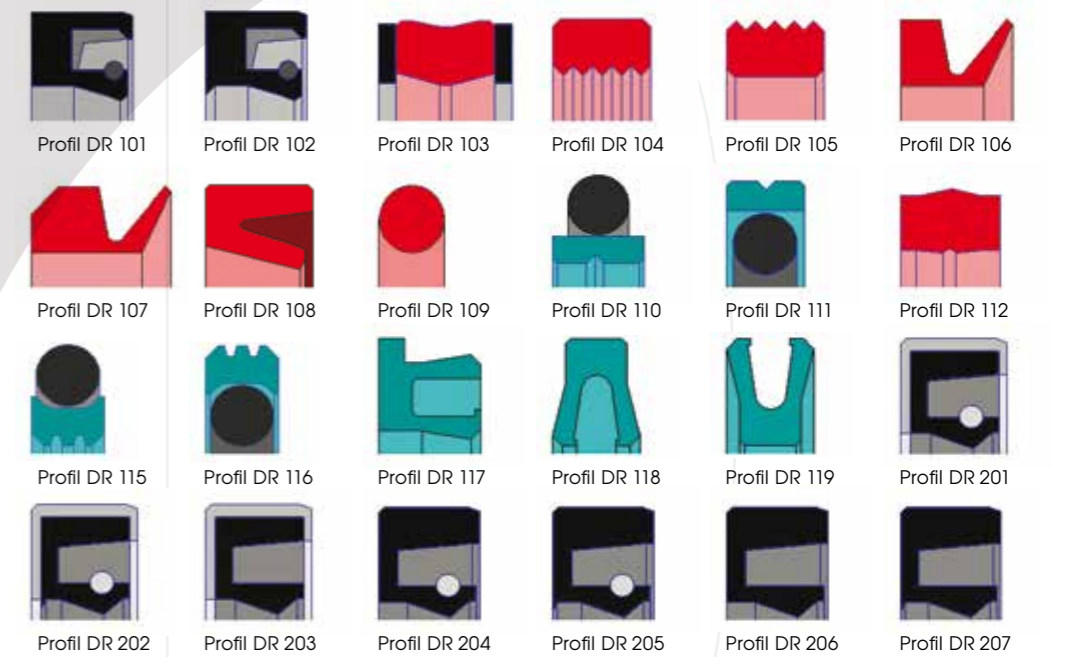


ROD SEALS / STANGENDICHTUNGEN



= PNEUMATIC

ROTARY SEALS / ROTORDICHTUNGEN



DMH

SOLUTION FOR SEALS

www.dmh.at

Kontakt

DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH

Industriepark West 11 ◯ A-8772 Traboch

Tel.: +43 (0) 3833/200 60-0 ◯ Fax: +43 (0) 3833/200 60-100

office@dmh.at ◯ www.dmh.at

